



CLIP VITON®

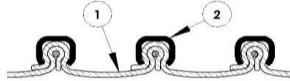
GAINE TISSU polyester enduit VITON SPIRALE CLIP



Applications :

Evacuation de gaz corrosif
Evacuation vapeur de peinture
Evacuation fumées chimiques

Construction :



- ❶ Tissu polyester enduit Viton®
- ❷ Profilé clip métallique galvanisé

Paroi tissu polyester
enduit 2 faces Viton®
Epaisseur paroi 0,3 mm
Renfort spire clipsée
en acier galvanisée

Propriétés :

Très bonne résistance chimique
Très bonne résistance à la déchirure
Bonne résistance UV et à l'ozone
Bonne résistance aux vibrations
Bonne résistance à la flexion répété
Résistante à la température
Compressibilité: 1 à 6

Températures d'utilisation :

-25 °C à + 210°C

Code article :

C1V210S0ØØLG



| mm | g /m | mm | mm | bar | bar | m |
|-----|------|-----|-----|-------|-------|--------|
| 50 | 400 | 0,3 | 30 | 0,85 | 0,41 | 2 - 10 |
| 60 | 500 | 0,3 | 36 | 0,78 | 0,28 | 2 - 10 |
| 65 | 500 | 0,3 | 39 | 0,68 | 0,24 | 2 - 10 |
| 70 | 500 | 0,3 | 42 | 0,67 | 0,21 | 2 - 10 |
| 75 | 600 | 0,3 | 45 | 0,62 | 0,18 | 2 - 10 |
| 80 | 600 | 0,3 | 48 | 0,61 | 0,16 | 2 - 10 |
| 90 | 600 | 0,3 | 54 | 0,56 | 0,13 | 2 - 10 |
| 100 | 600 | 0,3 | 60 | 0,51 | 0,1 | 2 - 10 |
| 110 | 700 | 0,3 | 66 | 0,48 | 0,08 | 2 - 10 |
| 120 | 700 | 0,3 | 72 | 0,36 | 0,07 | 2 - 10 |
| 125 | 800 | 0,3 | 75 | 0,33 | 0,07 | 2 - 10 |
| 130 | 800 | 0,3 | 78 | 0,28 | 0,06 | 2 - 10 |
| 140 | 800 | 0,3 | 84 | 0,25 | 0,05 | 2 - 10 |
| 150 | 900 | 0,3 | 90 | 0,22 | 0,04 | 2 - 10 |
| 160 | 900 | 0,3 | 96 | 0,21 | 0,04 | 2 - 10 |
| 170 | 900 | 0,3 | 102 | 0,19 | 0,04 | 2 - 10 |
| 175 | 1000 | 0,3 | 105 | 0,185 | 0,03 | 2 - 10 |
| 180 | 1000 | 0,3 | 108 | 0,17 | 0,03 | 2 - 10 |
| 200 | 1200 | 0,3 | 120 | 0,15 | 0,03 | 2 - 10 |
| 215 | 1300 | 0,3 | 129 | 0,13 | 0,02 | 2 - 10 |
| 225 | 1400 | 0,3 | 135 | 0,12 | 0,02 | 2 - 10 |
| 250 | 1600 | 0,3 | 175 | 0,1 | 0,02 | 2 - 10 |
| 275 | 1900 | 0,3 | 193 | 0,08 | 0,01 | 2 - 10 |
| 300 | 2100 | 0,3 | 210 | 0,08 | 0,01 | 2 - 10 |
| 315 | 2100 | 0,3 | 221 | 0,06 | 0,01 | 2 - 10 |
| 325 | 2200 | 0,3 | 228 | 0,06 | 0,01 | 2 - 10 |
| 350 | 2500 | 0,3 | 245 | 0,05 | 0,008 | 2 - 10 |
| 375 | 2900 | 0,3 | 263 | 0,05 | 0,007 | 2 - 10 |
| 400 | 3100 | 0,3 | 280 | 0,05 | 0,006 | 2 - 10 |
| 450 | 3600 | 0,3 | 360 | 0,04 | 0,005 | 2 - 10 |
| 500 | 4100 | 0,3 | 400 | 0,04 | 0,004 | 2 - 10 |
| 600 | 5100 | 0,3 | 480 | 0,04 | 0,003 | 2 - 10 |
| 700 | 6000 | 0,3 | 560 | 0,03 | 0,002 | 2 - 10 |
| 800 | 6900 | 0,3 | 640 | 0,02 | 0,002 | 2 - 10 |
| 900 | 7800 | 0,3 | 720 | 0,02 | 0,001 | 2 - 10 |

Pour d'autres diamètres, nous consulter

Valeurs données pour une température de 22°C

Mise à jour le : 01/05/2018

Les informations contenues dans ce document sont l'expression de nos connaissances actuelles. Elle vous sont données à titre indicatif et ne sauraient en aucun cas impliquer une quelconque responsabilité de notre part, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, chaque utilisateur doit s'assurer de l'adéquation du produit commandé pour son application particulière. Ces caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis.